

SISTEMA ANTIESCALA

El sistema de tratamiento de agua de polarización de física pura DPSE original resuelve completamente el daño causado por la escala y

Preserva completamente la actividad ecológica del agua.



No eléctrico



No magnético



No químico



Sin mantenimiento



Activación del agua



10 años de protección



¿COMO FUNCIONA?

Está fabricado con una variedad de materiales de aleación como cobre, zinc y un total de 9 elementos metálicos diferentes bajo un proceso de fusión a alta temperatura el agua fluye hacia el elemento filtrante DPSE, el material del chip liberará electrones libres extremadamente fuertes, lo que provocará la polarización de las moléculas hacia la concentración de iones de calcio y magnesio en el agua, para que las incrustaciones no puedan cristalizar, lo que ayudará a prevenir la formación de incrustaciones.



PROTECCIÓN CONTRA LA CAL

La tecnología DPSE es la ciencia y tecnología de materiales de tratamiento de agua de vanguardia,

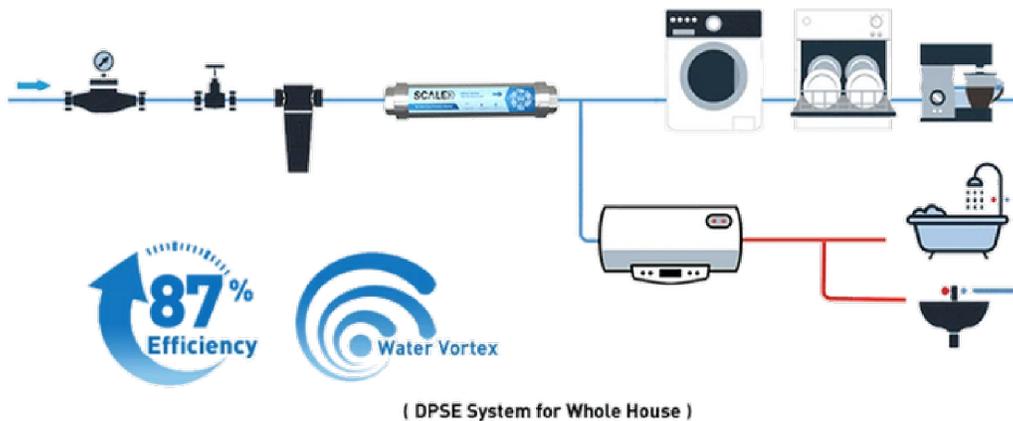
Los principios físicos puros establecen la función antical, desincrustante y anticorrosión en uno, el uso de una fórmula de proporción científica,

Chip de aleación dentro de la formación de numerosos sistemas de microbatería uniformes e insolubles.



Prolonga la vida útil y la eficacia de los aparatos y dispositivos de agua nueva por los que pasa el agua.

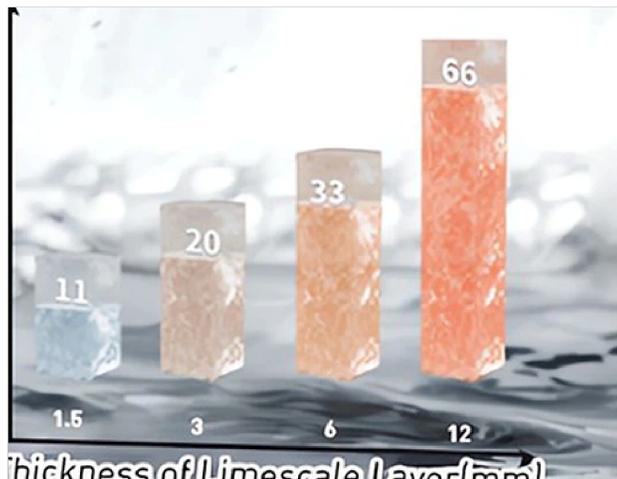
- * No impide la presión del agua doméstica.
- * Puede conectarse directamente a tuberías de cobre, CPVC o PVC y adaptarse fácilmente a PEX y otros tipos de tuberías.
- * Respetuoso con el medio ambiente y sin productos químicos.
- * No se requiere electricidad para su funcionamiento.
- * Fácil de instalar y sin mantenimiento.
- * Certificado para contacto prolongado con agua potable.



87%
Efficiency



¿QUÉ ES LA CAL?

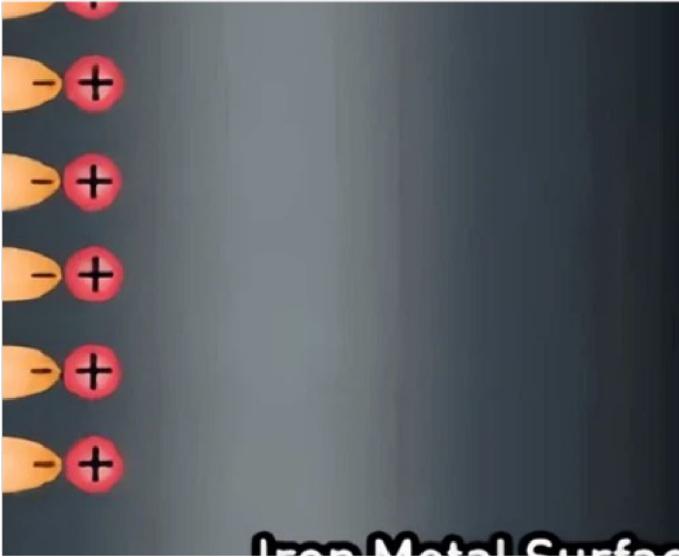


La cal, también conocida como depósitos de agua dura o incrustaciones, es un problema común que el agua contiene altas concentraciones de minerales como calcio y magnesio. Cuando el agua se calienta o se evapora, los minerales precipitan y forman un residuo duro y calcáreo en superficies, grifos, electrodomésticos y accesorios.

Los problemas de cal pueden provocar muchos problemas que se enumeran a continuación:

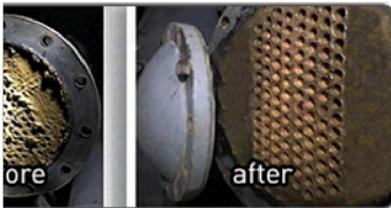
- * Aumente la resistencia al flujo de agua, reduzca la velocidad y el caudal.
- * Disminuir la eficiencia de conducción de calor, aumentar el consumo de energía.
- * Reduzca la operación del equipo y la eficiencia de producción, acorte la vida útil.
- * Contaminar la calidad del agua, los recursos de aguas residuales.
- * Incrementar los costos de mantenimiento y limpieza.
- * Corroer tuberías y equipos. Calentamiento desigual, obstrucciones de tuberías, con riesgo de roturas graves.
- * Incrementar las emisiones de dióxido de carbono.

¿CÓMO SE ESCALADP?® ¿TRABAJAR PARA PREVENIR LA CORROSIÓN?



A medida que el agua fluye a través del material del chip en el sistema DPSE, genera electrones que se mueven libremente y que se combinan con iones de calcio, iones de magnesio, iones de carbonato e iones de hidróxido en el agua. Este proceso forma una "película quelante" en la pared interna de la tubería, aislando efectivamente la tubería del contacto con el aire y el agua. Esto logra el objetivo de prevenir la corrosión y el óxido.

DAÑO DE LA INCASCULACIÓN Y LA CORROSIÓN MICROBIANA



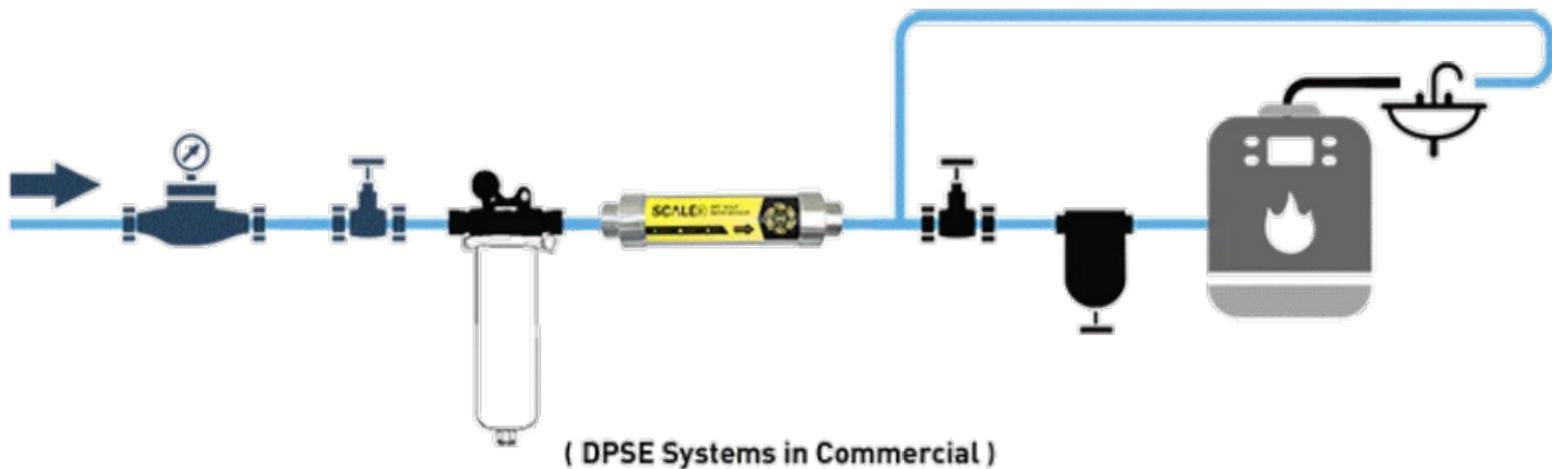
La formación de escamas puede tener varias consecuencias negativas en su sistema. Entre ellas se encuentran la reducción de la eficiencia de transferencia de calor, el aumento de la presión del sistema el mayor consumo de energía y el impedimento del flujo. Es importante tomar medidas para prevenir la formación de escamas y mantener su sistema en óptimas condiciones.

Escalamiento biológico y crecimiento
Eficiencia de transferencia de calor reducida
Riesgos para la salud
Corrosión causada por residuos ácidos
Productos

Daño por corrosión
Invasión bacteriana
Cambios en el valor del pH
Generación de ácido carbónico por CO2
Vida útil reducida del equipo



El sistema DPSE es altamente eficaz y adecuado para diversas aplicaciones, incluyendo plantas de agua corriente. Su versatilidad se extiende a una amplia gama de entornos, desde restaurantes y panaderías hasta jardinería y sistemas de calefacción. Además, ha demostrado un rendimiento confiable en una variedad de equipos, desde intercambiadores de calor hasta sistemas de refrigeración y aire acondicionado.



1. Reducción de incrustaciones: Eficiencia confirmada del 92 % en la reducción de la formación de incrustaciones en los elementos de suministro de agua.
2. Circuito Bomba de Calor: Adecuado para circuitos de bombas de calor directas agua-agua de alto rendimiento, ayudando a estabilizar las depuradoras de aguas residuales en valores garantizados por el fabricante.
3. Tuberías de Calefacción Central: Ideal para evitar la obstrucción de los intercambiadores de calor de placas y estabilizar la demanda de calor específica de agua caliente en las tuberías de suministro de agua fría para calefacción central en estaciones de transferencia y salas de calderas.
4. Estabilización de corrosión puntual: Estabiliza eficazmente la corrosión puntual de los calentadores de almacenamiento.
5. Vida útil del producto de hasta 10 años: no requiere costos de mantenimiento adicionales.
6. Ubicación de la instalación: Instalación conveniente en la entrada del edificio.